

附件2:

管幕顶管成孔

工作内容：测量定位、开孔、钻孔、洞内土方及材料运输、施工平台及后背墙支撑搭设、超长管幕钢管就位、对接、焊接锁扣、安装水平管、穿螺旋钻杆、顶进、纠偏、接钢管、回收钻杆及钻头、钻机移位、注浆管制作安装、封口钢板焊接。

单位：m

定额编号				
项目		管幕顶管成孔		
		直径299mm		
		L=90m		
工料机基价（元）		1416.57		
其中	人工费基价（元）		205.21	
	材料费基价（元）		662.95	
	施工机具使用费基价（元）		548.41	
名 称		单 位	单 价	数 量
材料	无缝钢管 Φ299*10mm	m	379.873	1.0734
	无缝钢管 Φ42*4mm	m	19.156	1.0608
	互锁 等边角铁45*45*6mm	kg	4.132	14.4620
	水平管 钢管 Φ5*1mm	m	5.00	2.000
	扩孔钻头 Φ299mm(综合)	个	6077.323	0.0082
	螺旋钻杆 Φ260*6mm*6m	根	1700	0.0207
	电焊条（综合）	kg	6.8	3.241
	钢板（Q345） 厚度16mm	kg	4.425	0.655
	氧气	m3	4.53	1.534
	乙炔气	m3	32.16	1.032
	水	m3	3.38	2.5
	其它材料费	%	1	1
机械	管幕钻机（综合）	台班	2726.8	0.0889
	汽车式起重机 提升质量12t	台班	779.84	0.0711
	汽车式起重机 提升质量25t	台班	1065.44	0.0711
	交流电焊机 功率32kVA	台班	97.2338	0.5333
	等离子切割机 400A	台班	248.51	0.2667
	电动空气压缩机 排气量20m3/min	台班	575.89	0.0889
	其他机械费	%	1	1